

OPÉRATEUR.RICE DE PRODUCTION

Mission générale

Réalise une ou plusieurs opération(s) élémentaire(s) de production en appliquant la réglementation, les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF), les règles de Qualité, Sécurité, Hygiène et Environnement (QSHE) et les procédures.



ACTIVITÉS PRINCIPALES

> Approvisionnement des équipements de production

- Respect des objectifs fixés en productivité en respectant l'ensemble des règles et procédures
- Préparation du matériel de production en fonction du planning et des instructions
- Fournir les lignes de production en matières premières et/ou articles de conditionnement et petit matériel
- Contrôle de la conformité (matières premières / petit matériel)
- Participation à la conduite de l'équipement de production : gestion du démarrage et de l'arrêt des machines

> Suivi de la production

- Traçabilité des opérations en cours dans les documents de fabrication : dossier de lots, documents de suivi de nettoyage, procédures, instructions et formulaires
- Déclaration sur le système informatique des utilisations de matières premières et des sorties de production pour le suivi des stocks
- Renseignement documents de production et tableaux de suivi
- Signalement de toutes dérives dans le déroulement des procédés et dans les contrôles effectués
- Application des procédures et consignes dans l'entreprise et au poste de travail en matière d'environnement : tri des déchets, économie d'eau et d'énergie

> Entretien des équipements

- Nettoyage et désinfection, entretien des équipements et/ou du matériel



COMPÉTENCES REQUISES

> Transverses

- Transmettre des informations par écrit, réaliser une passation de consignes
- Respecter les procédures, consignes et modes opératoires
- Suivre un planning de production
- Renseigner les informations utiles au pilotage de l'équipe
- Alerter systématiquement en cas de dysfonctionnement ou anomalie

> Métier

- Connaître les fondamentaux des produits
- Avoir les compétences techniques sur une des expertises suivantes est un plus : mécanique, électrique et automatisation
- Connaître et appliquer les règles de production, les documents et les modes opératoires et s'y conformer avec rigueur
- BPF, BPC et QHSE
- Savoir manipuler correctement et en sécurité des matières, des produits et des articles de conditionnement
- Connaître les fondamentaux de l'amélioration continue



DIPLÔMES REQUIS

- Pas de diplôme obligatoire
- CAP/BEP
- Bac professionnel

> Domaines

- Production et conduite d'équipement industriel, Électromécanicien
- TPCI (Technicien en Pharmacie et Cosmétique Industrielles), TSPCI (Technicien Supérieur en Pharmacie et Cosmétique Industrielles) et TSBI (Technicien Spécialisé en Bioproduction Industrielle)



EXPÉRIENCE

Métier accessible aux débutants.



MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

> Au sein de la filière métier

- Magasinier.nière

> Hors filière métier

- Opérateur.rice contrôle qualité



TENDANCES D'ÉVOLUTION DU MÉTIER

Les métiers de la production sont confrontés aux évolutions technologiques et à l'informatisation croissante des équipements de fabrication et de conditionnement (IHM), avec pour conséquence des compétences techniques renforcées en automatisme, électronique et mécanique, ainsi qu'en maintenance de premier niveau. La polycompétence devient la règle.

Le développement des compétences des opérateurs vers celles du métier de conducteur est une priorité.



TÉMOIGNAGE

Vanessa

OPÉRATRICE DE PRODUCTION DANS UN LABORATOIRE

PARCOURS :

diplôme de niveau CAP/BEP en bio-services puis un bac pro bio-industries de transformation

« Depuis 3 ans, je travaille sur deux lignes de fabrication semi-automatiques : le montage et le mirage ampoule. Au montage, nous installons les pièces détachées de stylos injectables, et la machine les assemble.

Avec trois autres opérateurs, nous effectuons un roulement toutes les heures sur les différentes opérations qui vont jusqu'au conditionnement (vignettage, montage du stylo injectable, mise en boîte manuelle du médicament et de sa notice). Sur la ligne « mirage ampoule », la machine vérifie l'absence de particules dans la solution, à l'aide de caméras.

Nous sommes en binôme dans cet atelier : pendant qu'une personne surveille et alimente la machine, l'autre vérifie à l'œil nu la limpidité et l'absence de particules dans quelques ampoules prélevées à la sortie de la machine. Le tout se fait dans une ZAC (zone d'atmosphère contrôlée) et certains produits sont fabriqués en milieu aseptique, avec le port d'une tenue spéciale.

J'apprécie de passer d'un poste à l'autre, cela permet de ne pas tomber dans la routine. J'ai des horaires de travail décalés, en « deux-huit » ou en « trois-huit », car la production fonctionne jour et nuit. J'aime le travail en équipe et le fait que l'on nous demande notre avis sur l'amélioration du service et du mode de travail. J'ai bien évolué au sein de l'entreprise depuis mon arrivée, et je viens d'obtenir le poste de conductrice de ligne ! »