

CONDUCTEUR.RICE DE PROCÉDÉ DE FABRICATION/ DE LIGNE DE CONDITIONNEMENT

Mission générale

Réalise une ou plusieurs étapes du procédé de fabrication et/ou de conditionnement d'un produit dans le respect des bonnes pratiques de fabrication, des règles d'hygiène et de sécurité, des procédures.

Réalise des interventions techniques de premier niveau.



ACTIVITÉS PRINCIPALES

> Identification des produits

- Identification des caractéristiques des produits
- Identification de la conformité d'un produit

> Conduite d'un équipement de fabrication/d'une ligne de conditionnement

- Organisation des flux de produits (approvisionnement, rangement, étiquetage ...)
- Veille à la mise en route, à l'arrêt des équipements et à la rentrée des paramètres
- Opérations de vide de ligne et de changement de lot

> Maintenance

- Réalisation des interventions de maintenance de 1^{er} niveau et de nettoyage de l'équipement et des différentes pièces
- Réalisation et formalisation du pré-diagnostic d'une panne pour résoudre les anomalies
- Alerter sur les besoins d'intervention sur son installation



COMPÉTENCES REQUISES

> Transverses

- Trouver des solutions aux problématiques simples
- Interpréter un résultat à partir des procédés de l'entreprise
- Traiter des informations écrites ou orales (documents de production et modes opératoires, rédaction de diagnostic)
- Travailler en équipe, coopérer avec d'autres services
- Participer à un groupe de travail dans le cadre des actions d'amélioration continue
- Appliquer les règles QHSE
- Suivre le planning de production défini et appliquer et suivre les procédures avec rigueur et fiabilité
- Renseigner les informations utiles au pilotage de l'équipe
- Alerter en cas de dysfonctionnement ou anomalie constatée

- Transmettre des informations simples par écrit

- Être rigoureux : « reproductibilité » selon les standards

> Métier

- Maîtriser l'intégralité d'une étape de production
- Connaître la maintenance de 1^{er} niveau
- Respecter les procédés, les consignes et modes opératoires (BPF, BPC, QHSE)
- Sur certains postes, des habilitations peuvent être exigées
- Utiliser un système informatisé de production le cas échéant : gestion d'un équipement IHM (Interface Human Machine)
- Mémoriser et appliquer un mode opératoire complexe
- Connaître les fondamentaux des produits de l'entreprise



DIPLÔMES REQUIS

- Bac professionnel à dominante production ou conduite d'équipements industriels
- Bac professionnel « conducteur process », « bio-industries de transformation »
- BTS/DUT « chimie », « biologie », « technique »
- CQP Conducteur procédé de fabrication / ou de ligne de conditionnement
- CQP Inter- branches de conduite d'équipements industriels



EXPÉRIENCE

Métier accessible aux débutants niveau BAC et BAC + 2 ou aux personnes ayant un BEP et 3 années d'expérience minimum.



MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

> Au sein de la filière métier

- Animateur.rice d'équipe
- Technicien.ne de maintenance

> Hors filière métier :

- Technicien.ne assurance qualité
- Technicien.ne de validation/qualification
- Technicien.ne de laboratoire contrôle



TENDANCES D'ÉVOLUTION DU MÉTIER

La culture du Lean Management (ou amélioration continue) nécessite le développement de compétences comportementales partagées à tous les niveaux de la production : coopération, transmission de l'information, travail en équipe. La technicité croissante exige des compétences renforcées particulièrement en automatisme, électronique et mécanique, ainsi qu'en maintenance de premier niveau.

La polyvalence devient la règle pour évoluer sur le métier de conducteur.



TÉMOIGNAGE

Corinne

CONDUCTRICE DE PROCÉDÉ DE FABRICATION

PARCOURS :

issue d'un bac scientifique, entrée en tant qu'opératrice et, au bout de 3 ans, est passée conductrice de procédé de fabrication.

« Mon métier consiste en la fabrication d'un médicament. Le plus difficile dans mon métier c'est de travailler avec une très faible marge d'erreur, car il faut procéder à la fabrication de comprimés à l'identique de ce qui a été déposé légalement.

Ma journée commence par la vérification du planning. Je regarde sur quelle machine je vais travailler et sur quel produit. Dans un premier temps, je vais récupérer les matières premières, ensuite je les vérifie une par une pour que tout corresponde (numéro de lot, information sur le code produit, code article). Ensuite, je vais préparer les solutions d'enrobage, puis je charge ma turbine d'enrobage pour pouvoir enrober les comprimés, lancer le process. Généralement, il est en automatique. J'ai juste à contrôler que tout se passe bien.

Les qualités requises pour être conductrice de procédé de fabrication c'est la rigueur, puisqu'on a des procédures qui doivent être suivies à la lettre, ensuite l'autonomie, puisqu'on travaille seul sur un poste de travail. La dernière qualité requise c'est le travail en équipe. On doit être capable de travailler ensemble, de prendre la suite de quelqu'un d'autre sans douter de la personne que l'on relève.

Mon emploi du temps est organisé sur 4 semaines en 3/8. C'est un 3/8 semi continu. Donc la première semaine, on est du matin. La semaine 2, on fait un poste d'après-midi et 2 nuits. La semaine 3, c'est une semaine d'après-midi et la dernière semaine, c'est une semaine de nuit.

Les semaines de nuit sont des semaines de 3 jours. On a quand même un laps de temps assez important pour récupérer entre nos semaines de nuit et nos semaines du matin, ça nous permet d'avoir beaucoup plus de temps libre avec nos enfants. Notre vie de famille est beaucoup plus épanouie.

Ce qui fait l'intérêt de mon métier, c'est que je travaille sur quelque chose d'important : le médicament. »