

RESPONSABLE DE DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL

Mission générale

Met en place des projets de développement industriel et d'optimisation des process en évaluant et gérant les moyens humains et matériels nécessaires à leur réalisation, dans le respect des référentiels qualité, des règles d'hygiène de sécurité, des délais et des coûts.

Intervient de la phase de conception à la réalisation sur la mise en production d'un nouveau produit, d'un nouvel outil, ou l'amélioration des méthodes et procédés industriels.



ACTIVITÉS PRINCIPALES

- > **Gestion de projet complexe**
 - Analyse des demandes clients internes
 - Audit, analyse et propositions de mesures d'amélioration du process et des méthodes
 - Études d'opportunité et faisabilité techniques
 - Élaboration du cahier des charges
 - Respect des délais, niveaux de qualité, coûts et conformité
 - Évaluation de l'allocation des moyens/ressources
 - Organisation, planification et suivi de l'avancement du projet
- > **Validation et suivi des process**
 - Conception des protocoles de validation, des instructions de production, des procédures et des modes opératoires
 - Mise en place des équipements pilotes et industriels (choix des matériels et des équipements)
 - Suivi du transfert ou de la mise en œuvre des procédés en production
 - Interprétation et présentation des résultats de validations pilotes
- > **Contrôle qualité, technique et réglementaire**
 - Contrôle de la mise à jour des dossiers de fabrication
 - Coordination et contrôle de la fabrication des lots, pièces et/ou matériels pilotes
 - Contrôle de l'application de la réglementation en matière de production et des règles d'hygiène et de sécurité
- > **Coordination et formation**



COMPÉTENCES REQUISES

- > **Maîtrise de l'anglais technique et scientifique oral et écrit**
- > **Transverses**
 - Maîtriser les techniques de gestion de projet
 - Savoir définir des priorités d'action et d'allocation de moyens/ ressources/délais
 - Gérer et manager une équipe
 - Savoir travailler en équipe pluridisciplinaire dans un environnement matriciel
 - Être force de conviction
 - Savoir communiquer efficacement
- > **Métier**
 - Piloter des projets de développement industriel complexes
 - Savoir anticiper, détecter et interpréter des difficultés techniques
 - Analyser et exploiter les résultats des essais de développement industriel
 - Évaluer la fiabilité et la reproductibilité des procédés de développement industriel
 - Négocier des délais, des moyens avec les sous-traitances et/ou avec les fournisseurs
 - Maîtriser la gestion des coûts d'un projet
 - Connaître les règles applicables en matière de HSE
 - Analyser des données infrastructures
 - Maîtriser les procédés de fabrication



DIPLÔMES REQUIS

- Master universitaire scientifique
- Diplôme d'État de docteur en pharmacie
- Diplôme d'État de docteur vétérinaire
- Diplôme d'école d'ingénieur



EXPÉRIENCE

- Métier accessible aux personnes expérimentées.
- Expérience souhaitée en tant qu'ingénieur process et méthodes ou qualité ou bureau d'études.



MOBILITÉ PROFESSIONNELLE

> Au sein de la filière métier :

- Responsable méthodes
- Directeur.rice technique

> Hors filière métier :

- Responsable qualité
- Responsable Hygiène Sécurité Environnement



TENDANCES D'ÉVOLUTION DU MÉTIER

Le développement industriel intègre des contraintes réglementaires, environnementales, qualité et économiques.

Ce travail nécessite une vision d'ensemble des processus de production ainsi qu'une dimension innovation importante, pour concevoir des procédés permettant de produire mieux et moins cher.

La coordination de l'ensemble des métiers de production et de R&D est alors nécessaire pour répondre aux enjeux de développement des produits de santé en petite série puis en grande série.



TÉMOIGNAGE

Laurent

RESPONSABLE DE DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL

PARCOURS :

diplômé en 2005 de l'école supérieure des technologies industrielles avancées. Second diplôme : Master Of Science Université de Salford – Manchester

“ Lors de ma dernière année d'ESTIA, je me suis orienté vers une spécialisation en Systèmes embarqués et robots mobiles (option MPA). C'est un domaine que j'ai toujours trouvé intéressant et porteur dans le monde industriel. Il était également important avant d'être manager, à mon avis, d'acquérir une compétence spécifique supplémentaire en Anglais à la formation généraliste proposée.

Je suis responsable du développement industriel des équipements dès leur phase de conception jusqu'à leur stabilisation en production.

À cet effet, je coordonne fonctionnellement les services méthodes, approvisionnement prototype, moyens de tests et bureau d'étude.

Je suis également en étroite collaboration avec les services achats (objectifs coûts, choix « make » or « buy »...) et qualité.

Dès la phase de proposition, j'évalue les coûts stockables et suis donc responsable des stratégies de fabrication et de test afin de garantir, en phase série, les coûts de revient industriels évalués.

Je pilote également les risques industriels et suis responsable du passage en production ainsi que de la cohérence entre le dossier de définition et celui de fabrication et de contrôle, des réductions de coût et de cycles entre autres.

Les compétences qui m'ont semblé essentielles au cours de ces premières années d'expérience sont plus organisationnelles et managériales que techniques. En effet, la formation d'ingénieur ESTIA m'a permis de savoir comment piloter un projet et cela quel que soit le domaine d'activité concerné tout en comprenant les différentes problématiques technologiques. Et il est de mon point de vue vital, à notre époque, d'être polyvalent et de pouvoir s'adapter rapidement à différents domaines d'activités ”